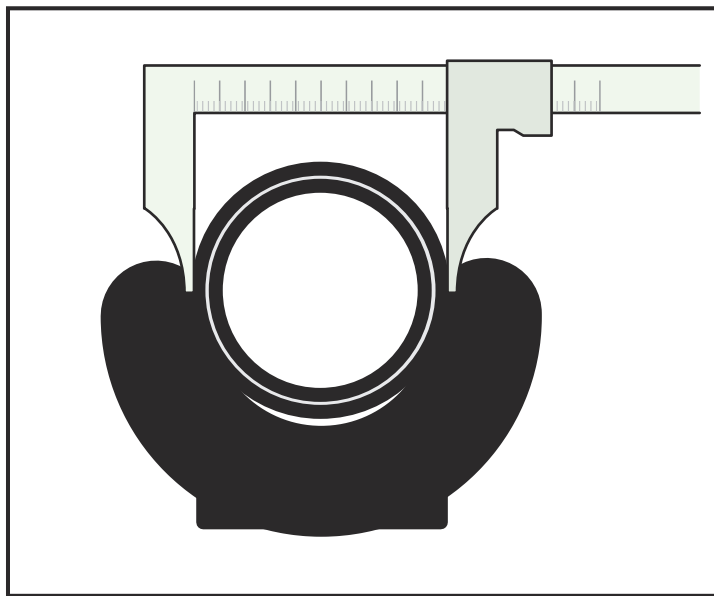


¿Cómo determinar el tipo, altura y cantidad correcta de Springpress?



Tipo

El tipo "H" de SPRINGPRESS ha sido diseñado para máquinas con una presión de trabajo superior a 120 g/cm^2 .

Este tipo deberá utilizarse también en calandras en las que no es posible la pre-compresión de los muelles. El tipo "H" se deberá utilizar en todas las calandras para ropa lisa del tipo americano, así como en las Calor; también se podrá utilizar cuando se desee un acabado muy profesional.

El tipo "S" de SPRINGPRESS ha sido diseñado para toda máquina con una presión de trabajo inferior a 120 g/cm^2 . Este tipo proporciona una pre-compresión de hasta 2 mm, facilita un acabado suave para todos los planchados y deberá utilizarse en todas las calandras de cubeta profunda diseñadas en Europa, excepto Poensgen y HKC.

Altura

El grosor del recubrimiento es la suma de la altura de los muelles y el grosor del tejido, que es también la diferencia en el radio de la cubeta y el radio del rodillo desnudo.

Como es muy difícil medir el radio de la cubeta y el rodillo desnudo, le sugerimos que mida el grosor del recubrimiento utilizando un indicador de profundidad. Si no posee este instrumento, utilice una aguja de acero y un martillo. Después de determinar el grosor del recubrimiento, mida con los separadores el espacio libre entre la cubeta y la parte posterior del rodillo.

La suma de estas dos cifras le dará el grosor que deberán tener los muelles y el recubrimiento. Partiendo de este grosor ideal, reste el grosor del tejido a utilizar y obtendrá la altura resultante de SPRINGPRESS.

Por ejemplo, si el grosor del recubrimiento debería ser de 15 mm y usted utiliza dos vueltas de tejido de 950 g/m², que serían 4 mm después de un periodo de rodaje, necesitará muelles SPRINGPRESS de 11 mm de altura. Si se desea trabajar con 1 mm de pre-compresión en el tipo "S", deberá añadir 1 mm a la altura del muelle.

Atención: todas las medidas se deben tomar con la calandra caliente.

Cantidad

Para el tipo "H" se necesitan 80 metros de SPRINGPRESS para cubrir un metro cuadrado.

Para el tipo "S", 68 metros.

Las siguientes son las fórmulas adecuadas para determinar la longitud de la banda SPRINGPRESS necesaria para cubrir un rail de calandra.

El tipo "S": diámetro de rodillo en metros por la longitud del rodillo en metros por 3,14 por 68, igual a la longitud que se necesita en metros.

Tipo H: diámetro de rodillo en metros por la longitud del rodillo en metros por 3,14 por 80, igual a la longitud que se necesita en metros.

Por ejemplo: diámetro 600 mm (0,6 m), 3 m de longitud:

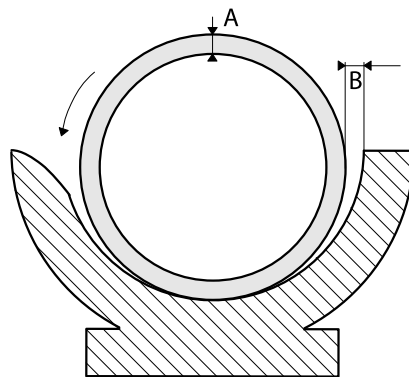
$0.6 \text{ m} \times 3 \text{ m} \times 3.14 \times 68 = 385 \text{ m}$, tipo "S"

$0.6 \text{ m} \times 3 \text{ m} \times 3.14 \times 80 = 452 \text{ m}$, tipo "H".

Maaltebruggestraat 242
BE-9000 Gent - Belgium
Phone: +32 9 220 151
Fax: +32 9 222 43 40
www.springpress.com
luc@springpress.com

 **SPRINGPRESS**

¿Cómo determinar el tipo, altura y cantidad correcta de Springpress?



A = Grosor actual del recubrimiento

B = Espacio libre

A + B = Que recubrimiento debería ser

A + B - 4mm = Altura de los muelles con muletón poliéster de 950 g o nomex de 800 g